

УТВЕРЖДАЮ

Председатель комиссии по
проведению специальной оценки
условий труда

Дмитриев А. В.

подпись,

фамилия, инициалы

26 » сентября 2018 г.

ОТЧЕТ

о проведении специальной оценки условий труда в

Муниципальное бюджетное общеобразовательное учреждение города Новосибирска "Средняя общеобразовательная школа № 155"

(полное наименование работодателя)

630114, г. Новосибирск, ул. Ключ Камышенское плато, 1а

(место нахождения и осуществления деятельности работодателя)

5405213782

(ИНН работодателя)

1035401913030

(ОГРН работодателя)

85.14

(код основного вида экономической деятельности по ОКВЭД)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Постолова Е. А.
(подпись)

Постолова Е. А.

Ф.И.О.

26.09.2018
(дата)

Агафонова Н. А.
(подпись)

Агафонова Н. А.

(Ф.И.О.)

26.09.18
(дата)

Ивлев И. Д.
(подпись)

Ивлев И. Д.

(Ф.И.О.)

26.09.2018
(дата)

Холодова Л. М.
(подпись)

Холодова Л. М.

(Ф.И.О.)

26.09.2018
(дата)

Раздел I. Сведения об организации, проводящей специальную оценку условий труда

1. Общество с ограниченной ответственностью «Новосибирский областной центр охраны труда»

(полное наименование организации)

2. 630091, г. Новосибирск, Красный проспект, д. 65, оф. 401; тел. 8 (383) 218-57-23; эл.почта: info@nocot.ru

(место нахождения и осуществления деятельности организации, контактный телефон, адрес электронной почты)

3. Номер в реестре организаций, проводящих специальную оценку условий труда (оказывающих услуги в области охраны труда) 482

4. Дата внесения в реестр организаций, проводящих специальную оценку условий труда (оказывающих услуги в области охраны труда) 08.09.2017

5. ИНН 5406420340

6. ОГРН организации 1075406050433

7. Сведения об испытательной лаборатории (центре) организации:

Регистрационный номер аттестата аккредитации организации	Дата выдачи аттестата аккредитации организации	Дата истечения срока действия аттестата аккредитации организации
1	2	3
RA.RU.21EO02	22 мая 2017 г.	бессрочно

8. Сведения об экспертах и иных работниках организации, участвовавших в проведении специальной оценки условий труда:

№ п/п	Дата проведения измерений	Ф.И.О. эксперта (работника)	Должность	Сведения о сертификате эксперта на право выполнения работ по специальной оценке условий труда		Регистрационный номер в реестре экспертов организаций, проводящих специальную оценку условий труда
				номер	дата выдачи	
1	2	3	4	5	6	7
1	23.08.2018	Казанцев В.Е.	Главный специалист	003 0004271	06 мая 2016 г.	3759
2	06.09.2018	Казанцев В.Е.	Главный специалист	003 0004271	06 мая 2016 г.	3759

9. Сведения о средствах измерений испытательной лаборатории (центра) организации, использовавшихся при проведении специальной оценки условий труда:

№ п/п	Дата проведения измерений	Наименование вредного и (или) опасного фактора производственной среды и трудового процесса	Наименование средства измерений	Регистрационный номер в Государственном реестре средств измерений	Заводской номер средства измерений	Дата окончания срока поверки средства измерений
1	2	3	4	5	6	7
1	23.08.2018	Световая среда	Пульсметр-люксметр "ТКА-ПКМ"/08,	24248-09	08 2988	24.12.2018
2	06.09.2018	Световая среда	Пульсметр-люксметр "ТКА-ПКМ"/08,	24248-09	08 2988	24.12.2018
3	23.08.2018	Световая среда	Мультиметр цифровой АМ-1009	47619-11	997278794	05.08.2019
4	06.09.2018	Световая среда	Мультиметр цифровой АМ-1009	47619-11	997278794	05.08.2019
5	23.08.2018	Световая среда	Измеритель параметров микроклимата "Метеоскоп-М"	32014-11	0811	25.12.2019
6	06.09.2018	Световая среда	Измеритель параметров микроклимата "Метеоскоп-М"	32014-11	0811	25.12.2019
7	23.08.2018	Шум	Измеритель параметров микроклимата "Метеоскоп-М"	32014-11	0811	25.12.2019
8	23.08.2018	Вибрация локальная	Измеритель параметров микроклимата "Метеоскоп-М"	32014-11	0811	25.12.2019

9	23.08.2018	Микроклимат	Измеритель параметров микроклимата "Метеоскоп-М"	32014-11	0811	25.12.2019
10	23.08.2018	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Измеритель параметров микроклимата "Метеоскоп-М"	32014-11	0811	25.12.2019
11	23.08.2018	Химический фактор	Измеритель параметров микроклимата "Метеоскоп-М"	32014-11	0811	25.12.2019
12	23.08.2018	Напряженность трудового процесса	Секундомер СОСпр	11519-06	5598	12.03.2019
13	06.09.2018	Напряженность трудового процесса	Секундомер СОСпр	11519-06	5598	12.03.2019
14	23.08.2018	Шум	Измеритель акустический многофункциональный ЭКОФИЗИКА-110А	48906-12	АЭ 120946	23.01.2019
15	23.08.2018	Шум	Калибратор акустический Cal 200	39217-08	4385	19.03.2019
16	23.08.2018	Вибрация локальная	Виброметр общей и локальной вибрации ЭКОФИЗИКА-110В	48433-11	ВЭ110122	19.12.2018
17	23.08.2018	Вибрация локальная	Виброкалибратор типа АТ01	30981-12	2015	05.04.2019
18	23.08.2018	Тяжесть трудового процесса	Динамометр ДПУ-0,1-2 УХЛ2 НПИ-1кН	1183-99	83	03.05.2020
19	23.08.2018	Тяжесть трудового процесса	Рулетка измерительная металлическая	22003-07	10	24.10.2018
20	23.08.2018	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Газоанализатор Универсальный ГАНК-4	24421-09	1549	11.01.2019
21	23.08.2018	Химический фактор	Аспиратор сильфонный АМ-5М	17958-98	746	26.10.2018

Руководитель организации, проводящей специальную оценку условий труда



Баяндина Галина Ивановна
Ф.И.О.

11.09.2018
(дата)

М.П.



РОСАККРЕДИТАЦИЯ

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО АККРЕДИТАЦИИ

№ 0010101

АТТЕСТАТ АККРЕДИТАЦИИ

№ RA.RU.21EO02 выдан 20 июня 2017 г

номер аттестата аккредитации и дата выдачи

Настоящий аттестат выдан Обществу с ограниченной ответственностью «Новосибирский областной центр охраны труда»;
наименование и ИНН (СНИЛС) заказчика
ИНН: 5406420340

630091, РОССИЯ, Новосибирская область, Новосибирск, ул. Красный проспект, д. 65, оф. 401
место нахождения (место жительства) клиента

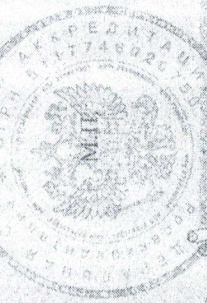
и удостоверяет, что Общество с ограниченной ответственностью «Новосибирский областной центр охраны труда»;
630091, РОССИЯ, Новосибирская область, Новосибирск, ул. Красный проспект, д. 65, оф. 401
наименование
адрес места (мест) осуществления деятельности

соответствует требованиям ГОСТ ИСО/МЭК 17025-2009

аккредитован(о) в качестве Испытательной лаборатории (центра)

в соответствии с областью аккредитации, область аккредитации определена в приложении к настоящему аттестату и является неотъемлемой частью аттестата.

Дата внесения сведений в реестр аккредитованных лиц 22 мая 2017 г
(Дата внесения в реестр сведений об аккредитованном лице)



Руководитель (заместитель Руководителя)
Федеральной службы по аккредитации

А.Г. Литвак
инициалы, фамилия

подпись

Общество с ограниченной ответственностью «Новосибирский областной центр охраны труда»; Регистрационный номер - 482 от 08.09.2017 (полное наименование организации, проводящей специальную оценку условий труда, регистрационный номер записи в реестре организаций, проводящих специальную оценку условий труда)			
Регистрационный номер аттестата аккредитации ИЛ	Дата получения	Дата окончания	
RA.RU.21EO02	22.05.2017	бессрочно	

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ЭКСПЕРТА

по результатам проведения идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов

№ 25-ЗЭИ 06.09.2018
(идентификационный номер) (дата)

Дата проведения идентификации: 23.08.2018г., 06.09.2018г.

Сведения об организации, проводящей специальную оценку условий труда:

Общество с ограниченной ответственностью «Новосибирский областной центр охраны труда»
(полное наименование организации)

630091, г. Новосибирск, Красный проспект, д. 65, оф. 401; тел. 8 (383) 218-57-23; эл. почта: info@nosot.ru
(место нахождения и осуществления деятельности организации, контактный телефон, адрес электронной почты)

Номер в реестре организаций, проводящих специальную оценку условий труда (оказывающих услуги в области охраны труда): 482

Дата внесения в реестр организаций, проводящих специальную оценку условий труда (оказывающих услуги в области охраны труда): 08.09.2017

ИНН организации 5406420340

ОГРН организации 1075406050433

Сведения об испытательной лаборатории (центре) организации, проводящей специальную оценку условий труда:

Регистрационный номер аттестата аккредитации	Дата выдачи аттестата аккредитации	Дата истечения срока действия аттестата аккредитации
RA.RU.21EO02	22.05.2017	бессрочно

В соответствии с Федеральным законом РФ от 28.12.2013 г. № 426-ФЗ «О специальной оценке условий труда» (в ред. посл. изм. и доп.), на основании указаний Приказа Министерства труда и социальной защиты РФ от 24.01.2014 г. №33н «Об утверждении Методики проведения специальной оценки условий труда; Классификатора вредных и (или) опасных производственных факторов, формы отчета о проведении специальной оценки условий труда и инструкции по ее заполнению» (в ред. посл. изм. и доп.), в рамках Договора № 25 от 27.08.2018 г. с *Муниципальное бюджетное общеобразовательное учреждение города Новосибирска "Средняя общеобразовательная школа № 155"* мною, Экспертом по специальной оценке условий труда (*Казанцев В.Е.*; регистрационный номер 3759 в Реестре экспертов по специальной оценке условий труда) для целей

специальной оценки условий труда проведена идентификация потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов на 99 рабочих местах.

В процессе проведения процедуры идентификации:

а) учтены:

- производственное оборудование, материалы и сырье, используемые работниками на рабочем месте и являющиеся источниками вредных и (или) опасных производственных факторов, в том числе факторы, при наличии которых в случаях, установленных законодательством РФ, проводятся обязательные предварительные (при поступлении на работу) и периодические (в течение трудовой деятельности) медицинские осмотры работников;
- результаты ранее проводившихся на данных рабочих местах исследований (испытаний) и измерений вредных и (или) опасных производственных факторов;
- случаи производственного травматизма и (или) установления профессионального заболевания, возникшие в связи с воздействием на работника на его рабочем месте вредных и (или) опасных производственных факторов;
- поступившие предложения работников по осуществлению на их рабочих местах идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов.

б) изучены:

- эксплуатационная и иная документация на применяемое оборудование (машины, механизмы, инструменты и приспособления), используемое работником на рабочем месте;
- технологические процессы, реализуемые работниками, занятыми на рабочих местах, подлежащих специальной оценке условий труда;
- должностные и технологические инструкции, инструкции по производству работ, технологические карты и иные документы, регламентирующие исполнение работниками своих трудовых обязанностей;
- сведения и информация о рабочих местах, предоставленные Комиссией по проведению специальной оценки условий труда.

Результаты реализации процедуры идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов представлены:
а) в отношении рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы не выявлены (рабочих мест, подлежащих декларированию), - в Таблице 1.

Таблица 1. Перечень рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы не выявлены (рабочие места, подлежащие декларированию)

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ
25/0301А	Бухгалтер	25/0301-1А; 25/0301-2А
25/0302	Инспектор по кадрам	-
25/0303А	Администратор системный	25/0303-1А
25/0304	Секретарь руководителя	-
25/0305	Специалист по закупкам	-
25/0306	Заведующий хозяйством	-
25/0307	Лаборант	-

04. МОП			
25/0403А	Гардеробщик		25/0403-1А
25/0404А	Сторож		25/0404-1А
25/0408	Вахтер		-
25/0410	Специалист по охране труда		-

б) в отношении рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы идентифицированы, - в Таблице 2.

Таблица 2. Перечень рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы идентифицированы

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
04. МОП					
25/0401А	Рабочий по комплексному обслуживанию и ремонту зданий	25/0401-1А	Шум	шуруповерт DeWALT PCD-710, фен строительный Интеркол ФЭ-2000Э, перфоратор Makita HR 2450FT, дрель Интеркол Д-11/540Т, углошлифовальная машина Makita 9558 HN, циркулярная пила AEG KS-66-2, лобзик Makita 4329, заточной станок Интеркол Т-150, сверлильный станок Диолд СТ-1652	2.8
				шуруповерт DeWALT PCD-710, фен строительный Интеркол ФЭ-2000Э, перфоратор Makita HR 2450FT, дрель Интеркол Д-11/540Т, углошлифовальная машина Makita 9558 HN, циркулярная пила AEG KS-66-2, лобзик Makita 4329, заточной станок Интеркол Т-150, сверлильный станок Диолд СТ-1652	2.8
25/0402	Рабочий по комплексному обслуживанию и ремонту зданий	-	Тяжесть трудового процесса	Технологический процесс	В течение смены
			Шум	шуруповерт DeWALT PCD-710, перфоратор Makita HR 2450FT, дрель Интеркол Д-11/540Т, углошлифовальная машина Makita 9558 HN	1.8
				шуруповерт DeWALT PCD-710, перфоратор Makita HR 2450FT, дрель Интеркол Д-11/540Т, углошлифовальная машина Makita 9558 HN	1.8
			Тяжесть трудового процесса	шуруповерт DeWALT PCD-710, перфоратор Makita HR 2450FT, дрель Интеркол Д-11/540Т, углошлифовальная машина Makita 9558 HN	В течение смены

25/0405	Уборщик территорий	-	Тяжесть трудового процесса	Технологический процесс газонокосилка Huter GLM-50S, листо- дуд Stihl SH56, триммер Husqvarna 133R	В течение смены
25/0406	Уборщик территорий	-	Шум	газонокосилка Huter GLM-50S, листо- дуд Stihl SH56, триммер Husqvarna 133R, пылесос-измельчитель Зубр ЭПЭС 3000	0.6
			Вибрация локальная	газонокосилка Huter GLM-50S, листо- дуд Stihl SH56, триммер Husqvarna 133R, пылесос-измельчитель Зубр ЭПЭС 3000	0.6
			Тяжесть трудового процесса	Технологический процесс	В течение смены
			Химический	газонокосилка MTD SMART53 SPBS, листоудув Stihl SH56, триммер Husqvarna 133R	0.5
25/0407	Уборщик территорий	-	Шум	газонокосилка MTD SMART53 SPBS, листоудув Stihl SH56, триммер Husqvarna 133R, пылесос- измельчитель Зубр ЭПЭС 3000	0.6
			Вибрация локальная	газонокосилка MTD SMART53 SPBS, листоудув Stihl SH56, триммер Husqvarna 133R, пылесос- измельчитель Зубр ЭПЭС 3000	0.6
			Тяжесть трудового процесса	Технологический процесс	В течение смены
			Шум	шуруповерт DeWALT PCD-710, фен строительный Интерскол ФЭ-2000Э, перфоратор Makita HR 2450FT, дрель Интерскол Д-11/540Т, углошлифоваль- ная машина Makita 9558 HN	2
25/0409	Техник-электрик	-	Вибрация локальная	шуруповерт DeWALT PCD-710, фен строительный Интерскол ФЭ-2000Э, перфоратор Makita HR 2450FT, дрель Интерскол Д-11/540Т, углошлифоваль- ная машина Makita 9558 HN	2
			Тяжесть трудового процесса	Технологический процесс	В течение смены

в) в отношении рабочих мест, на которых идентификация не осуществляется в силу указаний части 6 статьи 10 главы 2 Федерального закона №426-ФЗ, - в Таблице 3.

Таблица 3. Перечень рабочих мест (с указанием производственных факторов), на которых идентификация не осуществляется в силу указаний части 6 статьи 10 главы 2 Федерального закона №426-ФЗ

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Основание для отказа идентификации по ФЗ-426 ст.10.6	Наименование вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня
------	--	-------------------------	--	--	------------------	--

				01. АУП		(смены), час.
25/0101	Директор школы	-	Результаты ранее проведенной аттестации рабочих мест по условиям труда	Световая среда	Система искусственного освещения	8
25/0102	Заместитель директора школы по учебно-воспитательной работе	-	Результаты ранее проведенной аттестации рабочих мест по условиям труда	Световая среда	Система искусственного освещения	8
25/0103	Заместитель директора школы по учебно-воспитательной работе	-	Постановление Правительства РФ от 29 октября 2002 г. № 781	Световая среда	Отсутствует	8
25/0104	Заместитель директора школы по воспитательной работе	-	Постановление Правительства РФ от 29 октября 2002 г. № 781	Световая среда	Отсутствует	8
25/0105	Главный бухгалтер	-	Результаты ранее проведенной аттестации рабочих мест по условиям труда	Световая среда	Система искусственного освещения	8
02. Педагогический состав						
25/0201	Педагог-библиотекарь	-	Приказ Министерства образования и науки РФ от 22 декабря 2014 г. № 1601	Световая среда	Система искусственного освещения	6
25/0202	Учитель-логопед	-	Постановление Правительства РФ от 29 октября 2002 г. № 781, Приказ Министерства образования и науки РФ от 22 декабря 2014 г. № 1601	Световая среда	Система искусственного освещения, технологический процесс	3.3
				Напряженность трудового процесса	Технологический процесс	В течение смены
25/0203	Социальный педагог	-	Постановление Правительства РФ от 29 октября 2002 г. № 781, Приказ Министерства образования и науки РФ от 22 декабря 2014 г. № 1601	Световая среда	Система искусственного освещения, технологический процесс	6
				Напряженность трудового процесса	Технологический процесс	В течение смены
25/0204	Педагог-психолог	-	Постановление Правительства РФ от 29 октября 2002 г. № 781, Приказ Министерства образования и науки РФ от 22 декабря 2014 г. № 1601	Световая среда	Система искусственного освещения, технологический процесс	6
				Напряженность трудового процесса	Технологический процесс	В течение смены
25/0205А	Учитель физики	25/0205-1А	Результаты ранее проведенной аттестации рабочих мест по условиям труда	Световая среда	Технологический процесс, система искусственного освещения	3
				Напряженность трудового процесса	Технологический процесс	В течение смены
25/0206	Учитель химии	-	Результаты ранее проведенной аттестации рабочих мест по условиям труда	Световая среда	Технологический процесс, система искусственного освещения	3

				чих мест по условиям труда	Напряженность трудового процесса	Технологический процесс	В течение смены
25/0207A	Учитель информатики	25/0207-1A		Результаты ранее проведенной аттестации рабочих мест по условиям труда	Световая среда	Технологический процесс, система искусственного освещения	3
25/0208	Учитель информатики	-		Постановление Правительства РФ от 29 октября 2002 г. № 781, Приказ Министерства образования и науки РФ от 22 декабря 2014 г. № 1601	Световая среда	Система искусственного освещения, технологический процесс	1
25/0209A	Учитель физической культуры	25/0209-1A		Постановление Правительства РФ от 29 октября 2002 г. № 781, Приказ Министерства образования и науки РФ от 22 декабря 2014 г. № 1601	Световая среда	Система искусственного освещения, технологический процесс	2.7
25/0210	Учитель физической культуры	-		Постановление Правительства РФ от 29 октября 2002 г. № 781, Приказ Министерства образования и науки РФ от 22 декабря 2014 г. № 1601	Световая среда	Система искусственного освещения, технологический процесс	3
25/0211	Учитель физической культуры	-		Постановление Правительства РФ от 29 октября 2002 г. № 781, Приказ Министерства образования и науки РФ от 22 декабря 2014 г. № 1601	Световая среда	Система искусственного освещения, технологический процесс	3
25/0212	Учитель физической культуры	-		Постановление Правительства РФ от 29 октября 2002 г. № 781, Приказ Министерства образования и науки РФ от 22 декабря 2014 г. № 1601	Световая среда	Система искусственного освещения, технологический процесс	3
25/0213	Учитель технологии (девочки)	-		Постановление Правительства РФ от 29 октября 2002 г. № 781, Приказ Министерства образования и науки РФ от 22 декабря 2014 г. № 1601	Шум Вибрация локальная Микроклимат Световая среда	швейная машина Janome, оверлог Brother швейная машина Janome, оверлог Brother Кухонная плита "Лисья" швейная машина Janome, оверлог Brother, кухонная плита "Лисья", технологический процесс	1 1 0.2 3
25/0214	Учитель технологии (мальчики)	-		Постановление Правительства РФ от 29 октября	Тяжесть трудового процесса Напряженность трудового процесса Аэрозоли ПФД	Технологический процесс Технологический процесс станок распиловочный Интерскол ДПН-250/1500П	В течение смены В течение смены 1

			2002 г. № 781, Приказ Министерства образова- ния и науки РФ от 22 де- кабря 2014 г. № 1601		Шум	станок фрезерный OPTI-BF16V, станок сверлильный PROMA E- 1516B/230, станок токарный по ме- таллу PROMA SPA-500, станок за- точной Зубр ЗТШМ 150/200V, ста- нок распиловочный Интерскол ДПН-250/1500П, станок токарный по дереву PROMA DSL-1100V	2.2	
						станок фрезерный OPTI-BF16V, станок сверлильный PROMA E- 1516B/230, станок токарный по ме- таллу PROMA SPA-500, станок за- точной Зубр ЗТШМ 150/200V, ста- нок распиловочный Интерскол ДПН-250/1500П, станок токарный по дереву PROMA DSL-1100V	2.2	
						станок фрезерный OPTI-BF16V, станок сверлильный PROMA E- 1516B/230, станок токарный по ме- таллу PROMA SPA-500, станок за- точной Зубр ЗТШМ 150/200V, ста- нок распиловочный Интерскол ДПН-250/1500П, станок токарный по дереву PROMA DSL-1100V, тех- нологический процесс	3	
						Тяжесть трудового процесса Напряженность трудового процесса	Технологический процесс Технологический процесс	
25/0215	Учитель биологии		Постановление Прави- тельства РФ от 29 октября 2002 г. № 781, Приказ Министерства образова- ния и науки РФ от 22 де- кабря 2014 г. № 1601		Световая среда	Система искусственного освещения, технологический процесс	3	
						Технологический процесс	В течение смены	
						Технологический процесс, система искусственного освещения	3	
						Технологический процесс, система искусственного освещения	В течение смены	
25/0216	Учитель истории		Результаты ранее прове- денной аттестации рабо- чих мест по условиям тру- да		Световая среда	Технологический процесс, система искусственного освещения	3	
						Технологический процесс	В течение смены	
						Технологический процесс, система искусственного освещения	3	
						Технологический процесс	В течение смены	
25/0217	Учитель истории		Постановление Прави- тельства РФ от 29 октября 2002 г. № 781, Приказ Министерства образова- ния и науки РФ от 22 де- кабря 2014 г. № 1601		Световая среда	Технологический процесс, система искусственного освещения	3	
						Технологический процесс	В течение смены	
						Технологический процесс, система искусственного освещения	3	
						Технологический процесс	В течение смены	
25/0218	Учитель истории		Постановление Прави- тельства РФ от 29 октября 2002 г. № 781, Приказ Министерства образова- ния и науки РФ от 22 де-		Световая среда	Технологический процесс, система искусственного освещения	3	
						Технологический процесс, система искусственного освещения	3	
						Технологический процесс	В течение смены	
						Технологический процесс	В течение смены	

25/0219	Учитель географии	-	кабря 2014 г. № 1601 Постановление Правительства РФ от 29 октября 2002 г. № 781, Приказ Министерства образования и науки РФ от 22 декабря 2014 г. № 1601	Световая среда Напряженность трудового процесса	Система искусственного освещения, технологический процесс	3 В течение смены
25/0220	Учитель начальных классов	-	Постановление Правительства РФ от 29 октября 2002 г. № 781, Приказ Министерства образования и науки РФ от 22 декабря 2014 г. № 1601	Световая среда Напряженность трудового процесса	Система искусственного освещения, технологический процесс	3 В течение смены
25/0221	Учитель начальных классов	-	Постановление Правительства РФ от 29 октября 2002 г. № 781, Приказ Министерства образования и науки РФ от 22 декабря 2014 г. № 1601	Световая среда Напряженность трудового процесса	Система искусственного освещения, технологический процесс	3 В течение смены
25/0222	Учитель начальных классов	-	Постановление Правительства РФ от 29 октября 2002 г. № 781, Приказ Министерства образования и науки РФ от 22 декабря 2014 г. № 1601	Световая среда Напряженность трудового процесса	Система искусственного освещения, технологический процесс	3 В течение смены
25/0223	Учитель начальных классов	-	Постановление Правительства РФ от 29 октября 2002 г. № 781, Приказ Министерства образования и науки РФ от 22 декабря 2014 г. № 1601	Световая среда Напряженность трудового процесса	Система искусственного освещения, технологический процесс	3 В течение смены
25/0224	Учитель начальных классов	-	Постановление Правительства РФ от 29 октября 2002 г. № 781, Приказ Министерства образования и науки РФ от 22 декабря 2014 г. № 1601	Световая среда Напряженность трудового процесса	Система искусственного освещения, технологический процесс	3 В течение смены
25/0225	Учитель начальных классов	-	Постановление Правительства РФ от 29 октября 2002 г. № 781, Приказ Министерства образования и науки РФ от 22 декабря 2014 г. № 1601	Световая среда Напряженность трудового процесса	Система искусственного освещения, технологический процесс	3 В течение смены
25/0226	Учитель начальных классов	-	Постановление Правительства РФ от 29 октября 2002 г. № 781, Приказ Министерства образования и науки РФ от 22 декабря 2014 г. № 1601	Световая среда Напряженность трудового процесса	Система искусственного освещения, технологический процесс	3 В течение смены

25/0227	Учитель начальных классов	-	кабря 2014 г. № 1601 Постановление Правительства РФ от 29 октября 2002 г. № 781, Приказ Министерства образования и науки РФ от 22 декабря 2014 г. № 1601	Световая среда	Система искусственного освещения, технологический процесс	3
25/0228	Учитель начальных классов	-	Постановление Правительства РФ от 29 октября 2002 г. № 781, Приказ Министерства образования и науки РФ от 22 декабря 2014 г. № 1601	Световая среда	Система искусственного освещения, технологический процесс	3
25/0229	Учитель начальных классов	-	Постановление Правительства РФ от 29 октября 2002 г. № 781, Приказ Министерства образования и науки РФ от 22 декабря 2014 г. № 1601	Световая среда	Система искусственного освещения, технологический процесс	3
25/0230	Учитель начальных классов	-	Постановление Правительства РФ от 29 октября 2002 г. № 781, Приказ Министерства образования и науки РФ от 22 декабря 2014 г. № 1601	Световая среда	Система искусственного освещения, технологический процесс	3
25/0231	Учитель начальных классов	-	Постановление Правительства РФ от 29 октября 2002 г. № 781, Приказ Министерства образования и науки РФ от 22 декабря 2014 г. № 1601	Световая среда	Система искусственного освещения, технологический процесс	3
25/0232	Учитель начальных классов	-	Постановление Правительства РФ от 29 октября 2002 г. № 781, Приказ Министерства образования и науки РФ от 22 декабря 2014 г. № 1601	Световая среда	Система искусственного освещения, технологический процесс	3
25/0233	Учитель начальных классов	-	Постановление Правительства РФ от 29 октября 2002 г. № 781, Приказ Министерства образования и науки РФ от 22 декабря 2014 г. № 1601	Световая среда	Система искусственного освещения, технологический процесс	3
25/0234	Учитель начальных классов	-	Постановление Правительства РФ от 29 октября 2002 г. № 781, Приказ Министерства образования и науки РФ от 22 декабря 2014 г. № 1601	Световая среда	Система искусственного освещения, технологический процесс	3

25/0235	Учитель начальных классов	-	кабря 2014 г. № 1601 Постановление Правительства РФ от 29 октября 2002 г. № 781, Приказ Министерства образования и науки РФ от 22 декабря 2014 г. № 1601	Световая среда Напряженность трудового процесса	Система искусственного освещения, технологический процесс	3
25/0236	Учитель начальных классов	-	Постановление Правительства РФ от 29 октября 2002 г. № 781, Приказ Министерства образования и науки РФ от 22 декабря 2014 г. № 1601	Световая среда Напряженность трудового процесса	Система искусственного освещения, технологический процесс	3
25/0237	Учитель начальных классов	-	Постановление Правительства РФ от 29 октября 2002 г. № 781, Приказ Министерства образования и науки РФ от 22 декабря 2014 г. № 1601	Световая среда Напряженность трудового процесса	Система искусственного освещения, технологический процесс	3
25/0238	Учитель начальных классов	-	Постановление Правительства РФ от 29 октября 2002 г. № 781, Приказ Министерства образования и науки РФ от 22 декабря 2014 г. № 1601	Световая среда Напряженность трудового процесса	Система искусственного освещения, технологический процесс	3
25/0239	Учитель математики	-	Постановление Правительства РФ от 29 октября 2002 г. № 781, Приказ Министерства образования и науки РФ от 22 декабря 2014 г. № 1601	Световая среда Напряженность трудового процесса	Система искусственного освещения, технологический процесс	3
25/0240	Учитель математики	-	Постановление Правительства РФ от 29 октября 2002 г. № 781, Приказ Министерства образования и науки РФ от 22 декабря 2014 г. № 1601	Световая среда Напряженность трудового процесса	Система искусственного освещения, технологический процесс	3
25/0241	Учитель математики	-	Постановление Правительства РФ от 29 октября 2002 г. № 781, Приказ Министерства образования и науки РФ от 22 декабря 2014 г. № 1601	Световая среда Напряженность трудового процесса	Система искусственного освещения, технологический процесс	3
25/0242	Учитель математики	-	Постановление Правительства РФ от 29 октября 2002 г. № 781, Приказ Министерства образования и науки РФ от 22 декабря 2014 г. № 1601	Световая среда Напряженность трудового процесса	Система искусственного освещения, технологический процесс	3

25/0243	Учитель математики	-	кабря 2014 г. № 1601 Постановление Правительства РФ от 29 октября 2002 г. № 781, Приказ Министерства образования и науки РФ от 22 декабря 2014 г. № 1601	Световая среда Напряженность трудового процесса	Система искусственного освещения, технологический процесс	3 В течение смены
25/0244	Учитель русского языка и литературы	-	Постановление Правительства РФ от 29 октября 2002 г. № 781, Приказ Министерства образования и науки РФ от 22 декабря 2014 г. № 1601	Световая среда Напряженность трудового процесса	Система искусственного освещения, технологический процесс	3 В течение смены
25/0245	Учитель русского языка и литературы	-	Постановление Правительства РФ от 29 октября 2002 г. № 781, Приказ Министерства образования и науки РФ от 22 декабря 2014 г. № 1601	Световая среда Напряженность трудового процесса	Система искусственного освещения, технологический процесс	3 В течение смены
25/0246	Учитель русского языка и литературы	-	Постановление Правительства РФ от 29 октября 2002 г. № 781, Приказ Министерства образования и науки РФ от 22 декабря 2014 г. № 1601	Световая среда Напряженность трудового процесса	Система искусственного освещения, технологический процесс	3 В течение смены
25/0247	Учитель русского языка и литературы	-	Постановление Правительства РФ от 29 октября 2002 г. № 781, Приказ Министерства образования и науки РФ от 22 декабря 2014 г. № 1601	Световая среда Напряженность трудового процесса	Система искусственного освещения, технологический процесс	3 В течение смены
25/0248	Учитель русского языка и литературы	-	Постановление Правительства РФ от 29 октября 2002 г. № 781, Приказ Министерства образования и науки РФ от 22 декабря 2014 г. № 1601	Световая среда Напряженность трудового процесса	Система искусственного освещения, технологический процесс	3 В течение смены
25/0249	Учитель английского языка	-	Постановление Правительства РФ от 29 октября 2002 г. № 781, Приказ Министерства образования и науки РФ от 22 декабря 2014 г. № 1601	Световая среда Напряженность трудового процесса	Система искусственного освещения, технологический процесс	3 В течение смены
25/0250	Учитель английского языка	-	Постановление Правительства РФ от 29 октября 2002 г. № 781, Приказ Министерства образования и науки РФ от 22 декабря 2014 г. № 1601	Световая среда Напряженность трудового процесса	Система искусственного освещения, технологический процесс	3 В течение смены

25/0251	Учитель английского языка	-	кабря 2014 г. № 1601 Постановление Правительства РФ от 29 октября 2002 г. № 781, Приказ Министерства образования и науки РФ от 22 декабря 2014 г. № 1601	Световая среда Напряженность трудового процесса	Система искусственного освещения, технологический процесс	3
25/0252	Учитель английского языка	-	Постановление Правительства РФ от 29 октября 2002 г. № 781, Приказ Министерства образования и науки РФ от 22 декабря 2014 г. № 1601	Световая среда Напряженность трудового процесса	Система искусственного освещения, технологический процесс	3
25/0253	Учитель английского языка	-	Постановление Правительства РФ от 29 октября 2002 г. № 781, Приказ Министерства образования и науки РФ от 22 декабря 2014 г. № 1601	Световая среда Напряженность трудового процесса	Система искусственного освещения, технологический процесс	3
25/0254	Учитель английского языка	-	Постановление Правительства РФ от 29 октября 2002 г. № 781, Приказ Министерства образования и науки РФ от 22 декабря 2014 г. № 1601	Световая среда Напряженность трудового процесса	Система искусственного освещения, технологический процесс	3
25/0255	Учитель ИЗО и черчения	-	Постановление Правительства РФ от 29 октября 2002 г. № 781, Приказ Министерства образования и науки РФ от 22 декабря 2014 г. № 1601	Световая среда Напряженность трудового процесса	Система искусственного освещения, технологический процесс	3
25/0256	Учитель музыки	-	Постановление Правительства РФ от 29 октября 2002 г. № 781, Приказ Министерства образования и науки РФ от 22 декабря 2014 г. № 1601	Световая среда Напряженность трудового процесса	Система искусственного освещения, технологический процесс	3
25/0257	Учитель ОБЖ	-	Постановление Правительства РФ от 29 октября 2002 г. № 781, Приказ Министерства образования и науки РФ от 22 декабря 2014 г. № 1601	Световая среда Напряженность трудового процесса	Система искусственного освещения, технологический процесс	1.5
25/0258	Старший тренер-преподаватель	-	Постановление Правительства РФ от 29 октября 2002 г. № 781, Приказ Министерства образования и науки РФ от 22 декабря 2014 г. № 1601	Световая среда Напряженность трудового процесса	Система искусственного освещения, технологический процесс	1.5

25/0259А	Тренер-преподаватель	25/0259-1А	кабря 2014 г. № 1601 Постановление Правительства РФ от 29 октября 2002 г. № 781, Приказ Министерства образования и науки РФ от 22 декабря 2014 г. № 1601	Световая среда	Система искусственного освещения, технологический процесс	1.5
25/0260	Воспитатель ГПД	-	Постановление Правительства РФ от 29 октября 2002 г. № 781, Приказ Министерства образования и науки РФ от 22 декабря 2014 г. № 1601	Световая среда	Система искусственного освещения, технологический процесс	2.5
25/0261	Тьютор	-	Приказ Министерства образования и науки РФ от 22 декабря 2014 г. № 1601	Световая среда	Система искусственного освещения	6
25/0262	Методист	-	Приказ Министерства образования и науки РФ от 22 декабря 2014 г. № 1601	Световая среда	Система искусственного освещения	3
25/0263А	Педагог-организатор	25/0263-1А	Приказ Министерства образования и науки РФ от 22 декабря 2014 г. № 1601	Световая среда	Система искусственного освещения, технологический процесс	3
25/0264	Педагог дополнительного образования	-	Приказ Министерства образования и науки РФ от 22 декабря 2014 г. № 1601	Световая среда	Система искусственного освещения, технологический процесс	3
25/0265	Педагог дополнительного образования	-	Приказ Министерства образования и науки РФ от 22 декабря 2014 г. № 1601	Световая среда	Система искусственного освещения, технологический процесс	1.5
25/0266	Педагог дополнительного образования	-	Приказ Министерства образования и науки РФ от 22 декабря 2014 г. № 1601	Световая среда	Система искусственного освещения, технологический процесс	1.5
				Напряженность трудового процесса	Технологический процесс	В течение смены

Заключение:

По результатам проведения идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов:

- выявлено 16 рабочих мест(а), на которых вредные и (или) опасные производственные факторы не идентифицированы. В отношении данных рабочих мест (указаны в Таблице 1), на основании указаний части 1 статьи 11 главы 2 Федерального закона от 28.12.2013 г. №426-ФЗ «О специальной оценке условий труда», Работодателем составляется и подается декларация соответствия условий труда государственным нормативным требованиям охраны труда;
- выявлено 7 рабочих мест(а), на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы идентифицированы. На данных рабочих местах (указаны в Таблице 2) предлагаю провести исследования (испытания) и измерения идентифицированных вредных и (или) опасных производственных факторов.
- выявлено 76 рабочих мест(а), на которых идентификация не осуществляется в силу указаний части 6 статьи 10 главы 2 Федерального закона №426-ФЗ. В отношении данных рабочих мест составлен Перечень подлежащих исследованиям (испытаниям) и измерениям вредных и

(или) опасных производственных факторов. На указанных рабочих местах предлагаю провести исследования (испытания) и измерения отмеченных вредных и (или) опасных производственных факторов.

Эксперт по проведению специальной оценки условий труда:

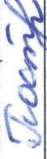
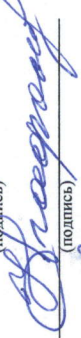
(№ в реестре экспертов)	3759		Казанцев В.Е.	
		(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)

Рассмотрев результаты идентификации, ошестествлённые в Заключение эксперта по идентификации, Комиссия по проведению специальной оценки условий труда решила **УТВЕРДИТЬ** результаты идентификации и прилагаемый Перечень подлежащих исследованиям (испытаниям) и измерениям вредных и (или) опасных производственных факторов на рабочих местах, не подлежащих идентификации.

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Директор		Дмитриев А. В.	
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Специалист по охране труда		Постолова Е. А.	
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
Педагог-библиотекарь		Агафонова Н. А.	
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
Заведующий хозяйством		Излев И. Д.	
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
Учитель математики		Холодова Л. М.	
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)